



Swd Rheinol Turbinol LTD

ISO VG 32, 46, 68

Turbinenöl

Beschreibung und Eigenschaften

Swd Rheinol Turbinol LTD - Öle basieren auf hochausraffinierten Solvent-Mineralölen und Grundölen aus der Synthesetechnologie. Ausgewählte Additive zur Erhöhung der Oxidationsstabilität und des Korrosionsschutzes gewährleisten maximale Effektivität des Schmierstoffes und beste Verträglichkeit mit allen Komponenten des Ölsystems.

Swd Rheinol Turbinol LTD - Turbinenöle bieten folgende Vorteile :

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidungsvermögen
- sehr gutes Wasserabscheidungsvermögen
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- sehr gute Filtrierbarkeit

Anwendung

Swd Rheinol Turbinol LTD - Turbinenöle werden vorzugsweise zur Schmierung und Kühlung der Lager sowie als Druckübertragungsmedium bei Steuer- und Regeleinrichtungen in Dampf-, Wasserturbinen und Turboverdichtern eingesetzt. Außerdem ist das Öl hervorragend zur Umlaufschmierung, für Lager- und Getriebeschmierungen sowie für den Einsatz in Hydrauliken geeignet, wenn keine Verschleiß- oder EP- Zusätze gefordert sind.

Spezifikationen / Empfehlungen

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ◆ AGMA 9005-F16 R&O ◆ British Standard BS 489 ◆ DIN 51 515 Teil 1 & 2 ◆ Fives Cincinnati P-38 ◆ GEK 121608, GEK 27070 ◆ INDIAN STANDARD IS 1012 ◆ ISO 8068 TSA & TGA, TGE TSE ◆ SIEMENS FLUID SPECIFICATION 65/0027 ◆ SIEMENS AG TLV 9013 04 STANDARD THERMAL STABILITY ◆ SIEMENS AG TLV 9013 05 HIGH THERMAL STABILITY ◆ Solar Turbines ES 9-224 | <ul style="list-style-type: none"> ◆ ASTM D-4304 Type I, II, III ◆ DIN 51506 VDL ◆ DIN 51 524 Teil 1 ◆ GEK 101941A, GEK 32568K ◆ GEK 46506E, GEK 28143 B Type I ◆ ISO 11158 HH und HL ◆ JIS K2213 TYPE 2 |
|---|---|

Richtwerte

Swd Rheinol Turbinol LTD	Einheit	Kennwert			Methode/Norm
		32	46	68	
ISO - Klassifikation		32	46	68	
Dichte bei 15°C	kg/m³	843	845	845	DIN 51 757
kinematische Viskosität bei 40°C	mm²/s	32	46	68	DIN 51 562
kinematische Viskosität bei 100°C	mm²/s	5,6	6,9	8,8	DIN 51 562
Pourpoint	°C	-12	-21	-21	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	228	236	238	DIN ISO 2592
LAV	Minuten	3	4	5	DIN 51 381
Demulgierbarkeit	Minuten	10	15	20	DIN 51 599
Stahlkorrosion	Stufe	0-A	0-A	0-A	DIN 51 585

Warensorten-Nummer :	35832	35846	35868
-----------------------------	--------------	--------------	--------------

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten.
Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Bitte
Weiterer

Swd Lubricants GmbH & Co. KG
Am Schlütershof 26
D-47059 Duisburg
Tel.: 0203 / 31919-0

