



Swd Rheinol Hydralube HLP

ISO VG 22, 32, 46, 68, 100 & 150

HLP - Hydrauliköl gemäß DIN 51524, Teil 2

Beschreibung

Swd Rheinol Hydralube HLP - Hydrauliköle werden unter Verwendung hochwertiger Mineralöl-Raffinate hergestellt, die in Kombination mit Additiven der neuesten Generationen zu Produkteigenschaften führen, die die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 erfüllen und übertreffen. Besonders hervorzuheben sind hierbei

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidungsvermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten
- Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
- problemslose Filtrierbarkeit

Anwendung

Swd Rheinol Hydralube HLP - Hydrauliköle finden ihren Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z.B. Baumaschinen oder -fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen. Darüber hinaus sind sie aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

Spezifikation / Empfehlungen

DIN 51 524-2 (HM)

AIST 126

ASTM D 6158 (HM)

Bosch Rexroth RDE 90235

Eaton E-FDGN-TBoo2-E

Fives P68, P69, P70 (HM)

GB 111158.1-2011 (L-HL, L.HM)

GM LS-2

ISO 11158 (HM)

JCMAS P041 HK Hydraulic specification

Parker (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM)

SAE MS 1004 (HM)

SEB 181222

Richtwerte

Swd Rheinol Hydralube HLP	Einheit	22	32	46	68	100	150	Methode/Norm
ISO-VG Klasse		22	32	46	68	100	150	DIN 51 519
Dichte bei 15°C	kg/m ³	844	853	864	880	888	891	DIN 51 757
kinematische Viskosität bei 40°C	mm ² /s	22,8	33,5	45,6	67,4	99	152	DIN 51 562
kinematische Viskosität bei 100°C	mm ² /s	4,3	5,9	6,9	8,5	11,2	14,8	DIN 51 562
Viskositätsindex		100	119	109	96	98	96	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-33	-36	-36	-36	-30	-18	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	210	230	236	238	242	244	DIN ISO 2592
Luftabscheidungsvermögen bei 50°C	Minuten	3	4	5	8	11	-	DIN 51 381
Wassergehalt	Gew. %	< 0,02						DIN 51 777 T.1
FZG-Test (A/8,3/90/20)	Schadenkraftstufe	-	>=12					DIN 51 354 T. 2

Warensorten-Nummer : 34022 34032 34046 34068 34090 34095

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten.
Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Swd Lubricants GmbH & Co. KG
Am Schlütershof 26
D-47059 Duisburg
Tel.: 0203 / 31919-0
Fax: 0203 / 3191998